

## Spezifikationsauszug aus dem SFF Sonderkraftstoff

Eigenschaft	Otto-Kraftstoff nach EN 228	Anforderung KWF-Test 04/04	Storz SFF
Kloppfestigkeit ROZ MOZ	95 (95) 85 (85)	Min. 95 Min. 90	95,5 92,9
Dichte bei 15°C (kg/m <sup>3</sup> )	725 – 780 (750)	680 – 720	697,6
Bleigehalt (mg/l)	Max 13 (2)	Max 2,0	<1
Benzolgehalt Vol. (%)	Max 5 (bis3)	<0,1	0,04
Aromatengehalt Vol. (%)	k.A. (40)	<0,5 [ $<1,0\%$ ]	0,32
Olefine Vol. (%)	k.A. (10)	<0,5 [ $<1,0\%$ ]	<0,5
Schwefelgehalt Masse (mg/kg)	Max 500 (300)	Max 5	<1
Korrosionswirkung Auf Kupfer (Code)	Max 1 (1)	Max 1	1
Siedeverlauf verdampfte Menge (vol%) bei 70°C 100°C 180°C Siedepunkt (°C)	15-45 (30) 40-65 (48) min 85 (95) max 215 (205)	15-42 45-72 min 95 max 200	16,3 47,0 99,0 187
Destillations- Rückstand (%)	Max 1,5	Max 3	1,5
Dampfdruck (kPa)	W 55 - 90 (90) S 35 - 70 (70)	50-65	55
n – Hexangehalt	k.A. (1)	<0,5	<0,5
Cycloalkanengehalt Vol. (%)	k.A. (5)	<2	<0,1
Zweitaktölgehalt Vol. (%) Art		1,8 + 0,2 Jaso FC	1,9 +/- 0,1 Ester, Jaso FC